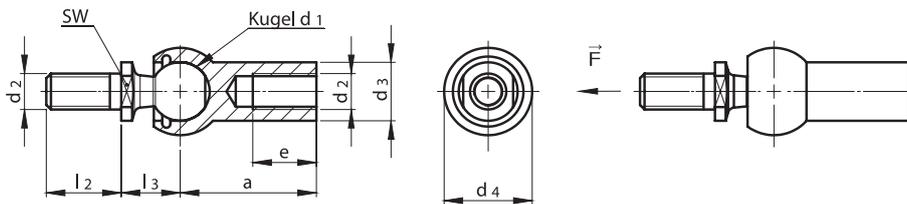




Axialgelenke DIN 71802 Form C mit Gewindezapfen

DIN 71802 Form C mit Gewindezapfen

Bestellbeispiel: Axialgelenke DIN 71802 C 13 - M 8



Werkstoffe

Kugelpfanne

- Stahl mit einer Mindestzugfestigkeit von R_m 500 N/mm²
- Edelstahl Mat. 1.4305
- Edelstahl Mat. 1.4571

Kugelzapfen

- Stahl mit einer Mindestzugfestigkeit von R_m 600 N/mm²; Kugel gehärtet min. 52 HRC oder min. 550 HV 30, Härtetiefe min. 1 mm
- Edelstahl Mat. 1.4305
- Edelstahl Mat. 1.4571

Oberfläche

- blank
- verzinkt

Kugel	Gewinde								Auszugs- kraft F	Gewicht ca.
d_1	d_2	a	d_3	d_4	e	l_2	l_3	SW	in N	kg/1000 Stück
h9		±0,3	±0,5	±0,5	min.	±0,3	±0,3	h9		
8	M 5	22	8	12,8	10,2	10,2	9	7	30	15,2
10	M 6	25	10	14,8	11,5	12,5	11	8	40	25,2
13	M 8	30	13	19,3	14,0	16,5	13	11	60	53,1
16	M 10	35	16	24,0	15,5	20,0	16	13	80	103,8
	M 12									
19	M 14 x 1,5	45	22	30,0	21,5	28,0	20	16	100	220,9
	M 14									
	M 16									

Alle Winkelgelenke mit Sechskantmutter DIN 934 lose beigelegt, auf Wunsch montiert.

Sonderausführungen

- Linksgewinde in der Kugelpfanne; Kennzeichnung mit LH; z.B. C 16 - M 10 LH
- leichtgängige Ausführung; Kennzeichnung mit L; z.B. CL 13 - M 8
- Axialgelenke mit höheren Auszugskräften = nicht demontierbare Ausführung; Kennzeichnung mit nicht demontierbar; z.B. C 10 - M 6 nicht demontierbar
- Axialgelenke mit Nietzapfen nach DIN 71803; Kennzeichnung mit B; z.B. B 16 x 6
- weitere Sonderausführungen auf Anfrage

